



PARA SU PUBLICACIÓN INMEDIATA

Volkmann presenta PowTReX en Rapid + TCT

El sistema de manejo de materiales de fabricación aditiva de la próxima generación ofrece una transferencia, recuperación y extracción segura de polvo de metal



Bristol, Pensilvania, 13 de abril de 2018: Volkmann, Inc., un líder del mercado en transporte al vacío, presentará su próxima generación de sistema de manejo de fabricación aditiva, PowTReX, en el show Rapid + TCT en Fort Worth, Texas, stand 2136. PowTReX es diseñado específicamente para mejorar la tecnología de fabricación aditiva al manipular polvos metálicos o materiales tóxicos al proporcionar transferencia, recuperación y extracción seguras y el retorno al uso de materiales con altas densidades aparentes a altas tasas.

Reconociendo la necesidad de mejorar las eficiencias en el entorno de fabricación aditiva, Volkmann's PowTReX elimina el desperdicio innecesario de costosos polvos metálicos al tiempo que mantiene un entorno seguro y contenido para la transferencia de productos. Operando a rendimientos superiores a 1100 lbs / h para acero inoxidable, y por encima de 660 lbs / h para polvo de aluminio, PowTReX mantiene la operación de fabricación aditiva funcionando a la máxima eficiencia.

Desarrollado con la tecnología de vacío neumático de Volkmann y la bomba de vacío Multijector®, PowTReX consiste en:

- Receptor de vacío con filtro HEPA para separar y recoger el polvo y soltarlo en el tampón mientras se mantiene la alta calidad del aire de escape

1900 Frost Road • Suite 102 • Bristol, PA 19007
Phone: 609 - 265 - 0101 • Fax: 609 - 265 - 0110
eMail: sales@VolkmannUSA.com • www.volkmannUSA.com

- Tampón de polvo para recoger el polvo de metal antes de soltarlo en el filtro, lo que hace que la descarga sea independiente de la tasa de detección
- Alimentador de polvo que optimiza la cantidad de polvo de metal que va al filtro
- Pantalla ultrasónica con un tamaño de pantalla básico de 63 µm que ofrece agitación ultrasónica del cribadora para evitar la unión y salidas para la separación de productos aceptables y rechazados
- Contenedor de recogida o tolva de recogida con elemento de alimentación
- Las opciones en buffer y tamaños de filtros están disponibles para cumplir con la aplicación.

PowTReX es capaz de manejar metales y materiales como tungsteno, cobalto, polvo de plata, hierro, acero inoxidable, alúmina, cromo níquel, cobre, cromo K20, polvo de carburo, corindón y G.62 con densidades aparentes que van desde 93 a 341 lbs / ft³. La unidad funciona tanto en un entorno de aire normal como bajo un gas inerte. Cuando se requiere una transferencia inerte, el sistema está diseñado en un "circuito cerrado", de modo que el gas inerte se contiene y reutiliza, evitando el costo adicional de grandes volúmenes de gas inerte. En esta versión, se usa una bomba eléctrica de configuración especial a prueba de gas para mantener la temperatura y la contención del sistema..

"Ahora que la industria de fabricación aditiva se orienta más hacia la producción, es hora de operar de manera eficiente y rentable", señala el presidente de Volkmann, Nick Hayes. "Tener la capacidad de proteger las instalaciones con la transferencia de material y las tasas de producción al vacío, así como recuperar y reutilizar estos costosos materiales, le da al sector ahorros de costos que hacen que su producto final sea aún más viable".